مشاهده و خرید آنلاین انواع کاغذ کاهی

کاغذ روزنامه برای مصارف روزنامه و لمینت و در مصرف برخی کالاهای غیرضروری مورداستفاده قرار می‌گیرد و عمده این کاغذ از داخل و خارج کشور (کره و روسیه) عرضه می‌گردد.

کاغذ روزنامه از گرماژ ۴۵ الی ۴۸/۸ گرم تشکیل‌شده و عرض این کاغذ از ۷۰ الی ۱۴۰ سانتی‌متر می‌باشد.

در برخی از کارگاه‌های کوچک این کاغذ را در رنگ‌های مختلف به‌صورت شیت (بندش) درآورده که به آن الوان هم گفته می‌شود که در مصرف فاکتور سازی و نسخه دوم قبوض بانکی استفاده می‌گردد.

کاغذ کاهی **یا** **کاغذ روزنامه** کاغـذی است که از تفاله‌ی چوب (فیبرهای بازیافت شده) و بدون به‌کارگیری عملیات مکانیکی روی آن ساخته می‌شود و مقاومت آن در برابر نور پائین است و به دلایل فوق ارزان، اما شـکننده و لطیف است. البته گاهی **کاغذ کاهی** از خمیر اولیه چوب نیز تولید می‌شود (۴۲ تا ۴۸ گرمی) که سایه‌روشن رنگ و سـطحی که اجازه می‌دهد چاپ عکس روی آن با وضوح بیشتری از کاغـذهای روزنامه دیگر انجام شود و عرض دسـتگاه تولیدکننده آن حدوداً ۱۵۷۵ تا ۱۷۶۰ میلی‌متر می‌باشـد. این کاغذ همان‌طور که از نام آن پیداست، مخصوص روزنامه است و سفید، مسطح قدرت جذب بالا داشته و معمولاً برای چاپ روزنامه با ماشین افست و لترپرس استفاده می‌شود. کاغذ روزنامه برای کارهای هنری سریع و موقتی مناسب است. از این کاغـذ برای طراحی‌های خام و اولیه‌ی بزرگ و طراحی‌های موقتی که با مـداد زغالی یا مداد شـمعی و مداد گچی انجام می‌شوند، اسـتفاده می‌شود. کاغذ روزنامه یا کاغذ کاهی به‌صورت دفترچه، ورقه و ... در دسترس است. این کاغـذ به عنوان کاغـذ الگو نیز مورد اسـتفاده قرار می گیرد. رنگ این کاغذ معمولاً فیلی رنگ است. ضـمناً به‌صورت رنگی هم تولید می‌شود. این کاغذ دارای کشش سطحی کافی و مقاومت مناسب در زمان چاپ می‌باشد.

انواع سایز و گرماژ **کاغذ روزنامه**:

- **کاغذ روزنامه استاندارد**
- **کاغذ روزنامه مخصوص**
- **کاغذ روزنامه بهبودیافته**
- **کاغذ دفترچه راهنمای تلفن**
- **کاغذ روزنامه رنگی**
- **کاغذ مخصوص MF**

این نوع کاغذ به‌صورت رول‌هایی با عرض‌های از ۷۰ تا ۱۴۰ سانتی‌متر و گرماژ متنوع از ۴۲ تا ۴۸.۸ گرم تولید می‌شود.

کاغذ باطله: یک کالای جهانی است و ماده خام حیاتی برای تولید کاغذ و مقوا به شـمار می‌آید. آن‌گونه که عده زیادی معتقدند، بازیافت کاغذ باطله فعالیت جدیدی نیست، بلکه فعالیتی رو به گسترش است.

تکنولوژی جوهر زدایی در طی ۲۰ سال اخیر توسعه شگرفی یافته و تاکنون مقادیر متنابهی از ضایعات کاغذ بازیابی شده‌اند. روش‌های مرسوم جوهر زدایی در حال حاضر روش شستشو، شناورسازی، شستشو و شناورسازی به‌صورت توام، آنزیمی، ازت، فراصوتی و ...است که از بین این روش‌ها، شناورسازی در مورد کاغذ روزنامه کاربرد بیشتری دارد.

بیش از ۹۰% کاغـذ روزنامه بازیافتی با اسـتفاده از روش شـناورسازی، جوهر زدایی می‌شود. طبق گزارش اخیر واحـد مرکزی خبر، میزان مصـرف کاغذ در ایران به میزان ۶۰۰ هزار تن در سال می‌باشد که با توجه به این حجم عظیم، اهمیت بازیافت کاغذهای باطله به‌خوبی حس می‌گردد. با بازیافت یک تن کاغذ باطله از قطع ۱۷ اصله درخت تنومند جلوگیری می‌شود.

روزانه ۷۰۰۰ تن زباله به محل دفن زباله کهریزک منتقل می‌گردد که ۱۰% زباله‌ها را کاغذ تشکیل می‌دهد. دفن ۷۰۰ تن کاغذ برابر با قطع ۳ هکتار جنگل در روز است. در سال ۱۹۹۱ تنها بیش از

۳۲ میلیون تن **کاغذ روزنامه** در سطح جهان با ۵/۸ میلیون تن کاغذ باطله تولید شد. اکثریت تولیدکنندگان کاغذ روزنامه که از الیاف بازیافتی به این منظور استفاده می‌کنند در مناطقی با محدودیت پتانسیل منابع سلولزی مستقر می‌باشند. برآورد می‌شود که تا سال ۲۰۰۵ استفاده از الیاف بازیافتی در تولید کاغذ روزنامه تا بیش از سه برابر، حدود ۳۰ میلیون تن افزایش خواهد یافت.

کاغذ کاهی به‌طور معمول از مخلوطی از خمیرکاغـذ مکانیکی و پربازده سوزنی‌برگان (برای تأمین ویژگی‌هایی ماننـد بالك، ماتی و چاپ پـذیری) و خمیر شـیمیایی الیاف بلند رنگ‌بری شده یا نیمه رنگ‌بری شده (برای تأمین مقاومت‌های لازم) تولید می‌گردد. در کشورهای فاقد چوب سوزنی‌برگان، کاغذ روزنامه عمدتاً بر پایه تولید خمیرکاغذ پربازده CTMP و CMP

چوب پهن برگان بومی و واردات خمیر شیمیایی الیاف بلند ساخته می‌شود که به‌عنوان مثال می‌توان به تولید کاغذ روزنامه در صنایع چوب و کاغذ مازندران که تنها تولیدکننده کاغذ روزنامه در کشور ما است، اشاره نمود. در این کشورها تأمین چوب موردنیاز به دلیل تخریب و کاهش سطح جنگل‌ها و عدم توسعه جنگل‌کاری‌ها و نیز تأمین ارز موردنیاز برای واردات خمیرکاغذ شیمیائی الیاف بلند، با محدودیت‌هایی مواجه است.
با عنایت به توسعه کشت نیشکر در جنوب ایران و با توجه به نتایج مطالعات انجام‌شده در مقیاس جهانی در خصوص استفاده از باگاس در تولید کاغذ روزنامه، در این تحقیق که برای اولین بار در ایران انجام‌شده است، امکان استفاده از خمیر شیمیایی باگاس در ترکیب خمیرکاغذ CMP چوب پهن برگان برای تولید کاغذ کاهی در مقیاس آزمایشگاهی موردبررسی قرار گرفت.
خمیرکاغذ شیمیائی سودای باگاس با بازده حدود ۴۷ % (تهیه‌شده در شرایط بهینه تولید در آزمایشگاه) تا شفافیت حدود ۶۰ % با یك مرحله پر اکسید هیدروژن رنگ‌بری گردید و تأثیر درجات مختلف اختلاط تا ۳۰ % آن در تولیدشده در صنایع چوب و کاغذ مازندران (با و بدون استفاده از خمیر الیاف بلند وارداتی) CMP ترکیب خمیر بر روی ویژگی‌های کاغذ حاصله بررسی شد.
نتایج حاصله نشان داده است که کاغذ حاصل از اختلاط تا ۳۰ % خمیرکاغذ شیمیایی باگاس در ترکیب با خمیرکاغذ CMP پهن برگان در محدوده قابل قبول خصوصیات فیزیکی و نوری، دارای ویژگی‌های مقاومتی بهتر و مطلوب‌تر از ترکیب اصلی کارخانه (۸۳ % خمیرکاغذ CMP پهن برگان و ۱۷ % خمیر الیاف بلند وارداتی) بوده است. به‌عبارت‌دیگر، در صورت استفاده از خمیر شیمیایی باگاس در ترکیب خمیر CMP پهن برگان، ضمن تولید کاغذ روزنامه قابل قبول، در مصرف خمیرکاغذ CMP و درنتیجه مصرف چوب پهن برگان و نیز در مصرف خمیرکاغذ شیمیایی الیاف بلند وارداتی کاهش و صرفه‌جوئی قابل‌توجهی ایجاد خواهد شد.

در پایان می‌توان گفت کاغذ روزنامه یا کاغذ کاهی, کاغـذی ارزان‌قیمت است که به شـکل رول و ورق یافت می‌شود. قدرت جذب بالا داشـته و معمولاً برای چاپ روزنامه با ماشـین افست و لترپرس استفاده می‌شود.

مشاهده و خرید آنلاین انواع کاغذ کاهی