

تیشو دستمال کاغذی است که از خمیر الیاف سلولزی به رنگ سفید یا رنگ های دیگر باشد. دستمال کاغذی از خمیر الیاف سلولزی به رنگ سفید یا الوان باشد. این محصول باید کرپ شده باشد. منظور از کرپ، چین خوردگی های سطح کاغذ است که هنگام تولید آن به منظور افزایش سطح تماس و در نتیجه بالا بردن میزان سرعت جذب آب ایجاد می شود، به طوری که هنگام پاک کردن دست خیس بعد از نیم ساعت حالت اولیه خود را به دست آورد و اگر دستمال بلافاصله در تماس با آب خیس پودر شود، حتما مواد شیمیایی زیادی در آن به کار برده شده است، همچنین فاقد پرز، الیاف کلوخه شده، سوراخ، لکه و سایر اجسام خارجی باشد. کاغذ تیشو کاغذی است با بافت بسیار ساده و بسیار سبک و این کاغذ با بازیافت خمیر کاغذ تهیه می شود. خواص کلیدی کاغذ تیشو جذب، وزن پایه، ضخامت، حجم (حجم خاص)، روشنایی، کشش، ظاهر و راحتی از خصوصیات کاغذ تیشو می باشد. کاغذ تیشو بر روی یک ماشین کاغذ ساخته شده است که دارای یک سیلندر خشک با بخار گرم (خشک کن یانکی) با یک کاپوت هوای داغ است. مواد خام تولید کاغذ تیشو خمیر کاغذ است و سیلندر Yankee با چسب برای اسپری کردن چوب کاغذ استفاده می شود.



کرپینگ توسط تیغه Yankee انجام می شود که کاغذ خشک را از سطح سیلندر پاک می کند. و توسط قدرت چسب کنترل می شود. کاغذ بافت بهداشتی معمولاً برای بافت صورت استفاده می شود، دستمال سفره، حمام و

کاغذ تیشو برای اهداف بهداشتی برای قرن ها مورد استفاده قرار گرفته است، اما همانطور که امروز می دانیم، قبل از اواسط دهه ۱۹۴۰ در ایالات متحده تولید نشده بود. بافت صورت (دستمال کاغذی) اشاره به یک طبقه از کاغذ نرم، جذب، یکبار مصرف است که مناسب برای استفاده شخصی است. این اصطلاح معمولاً برای اشاره به نوع بافت چهره که معمولاً در جعبه ها فروخته می شود مورد استفاده قرار می گیرد، (از این جهت بافت چهره گفته می شود که بیشتر استفاده این کاغذ برای مصارف خانگی و شخصی می باشد) گرچه ممکن است به انواع دیگر بافت های صورت، از جمله دستمال و دستمال مرطوب اشاره شود. اولین دستمال بافت در دهه ۱۹۲۰ معرفی شد. رول کاغذ توالت از اواخر قرن نوزدهم در دسترس است. بیشترین کاربرد جذب آب با فرآیند خشک کردن هوا تولید می شود. در سال ۱۹۲۴، بافت چهره ای که امروزه شناخته می شود، توسط Kimberly-Clark به عنوان Kleenex معرفی شد. این به عنوان وسیله ای برای حذف کرم سرد اختراع شد.



کارخانه های تولید خمیر کاغذ: خمیر کاغذ بعنوان ماده اولیه اصلی صنعت کاغذ از سه منبع چوبی، غیرچوبی و کاغذ و مقواهای باطله قابل استفاده است. و بخش قابل ملاحظه ای از خمیر مورد نیاز کارخانجات کاغذسازی از خمیرهای حاصل از کاغذهای باطله یا اصطلاحاً آخال تامین می شود.

پیش بینی می شود که تولید و مصرف کاغذ بافت به دلیل عوامل رشد مانند شهرنشینی، افزایش درآمدهای قابل مصرف و هزینه های مصرف کننده ادامه یابد. در سال ۲۰۱۵، بازار جهانی کاغذ بافت در سالانه در حدود ۹-۸ درصد رشد می کند (چین، در حال حاضر ۴ درصد از بازار جهانی) و ۳-۲ درصد (اروپا) است.

حوله های کاغذی دومین کاربرد بزرگ برای کاغذ بافت در بخش مصرف کننده می باشد. این نوع کاغذ معمولاً وزن پایه ۲۰ تا ۲۴ گرم در متر مربع دارد. به طور معمول چنین حوله کاغذی دو لایه است. این نوع از بافت را می توان از پالپ ۱۰۰٪ شیمیایی تا ۱۰۰٪ فیبر قابل بازیافت یا ترکیبی از دو نوع ساخته شده است. به طور معمول، برخی از خمیرهای فیبر شیمیایی بلند برای بهبود قدرت گنجانده شده است. این کاغذ ها حاوی مقادیر زیاد NBSK و CTMP هستند. این یک کاغذ بزرگ با استحکام کششی قوی و ظرفیت نگهداشت آب مناسب است. روند TAD در

مقایسه با خشک کردن کاغذ معمولی، حدود دو برابر انرژی مصرف می‌کند.

